

MODELO:  FC-25-2P



Doble puerta sólida inyectada con agente espumante ecológico (No daña la capa de ozono).



Bisagras de gran capacidad para soportar la posición de la puerta en diferentes ángulos.



Gabinete interior y exterior fabricado en lámina pinto (color blanco).



Ventila de fácil acceso para mantenimiento.



Disponibilidad de espacio para aplicación de promoción gráfica.



Condensador dinámico de bajo mantenimiento.

DIMENSIONES EXTERNAS

Al: 852 mm
An: 1888 mm
Pr: 790 mm

CAPACIDAD INTERNA

24 ft³
680 L
PESO DE EQUIPO: 100 Kg.

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

PARED FRÍA
RANGO: -18°C A -22°C
REFRIGERANTE R134-A

SISTEMA ELÉCTRICO

TENSIÓN: 115 V~
INT. NOM.: 3 Å
POTENCIA: 1/3 H.P.

FRIOCIMA S.A. DE C.V. - REFRIGERACIÓN COMERCIAL

Av. Laurel No. 211 Fracc. Ind. "El Vergel" 2a Fracción de Crespo, C.P. 38110, Celaya, Gto.
Tel. (461) 611-5668, 611-5552, 611-5661, 174-5259, 174-5260, 611-1102



www.friocima.com



ventas@friocima.com