

MODELO:  FCH-350



Mostrador sólido reforzado. Proporciona soporte para recarga de producto.



Puerta corrediza espumada con jaladera plástica.



Disponibilidad de espacio para aplicación de promoción gráfica.



Sistema de aislamiento con agente espumante ecológico (No daña la capa de ozono).



Gabinete interior y exterior fabricado en lámina pinto (color blanco).



Ventila incorporada al diseño y de fácil desmontaje para acceso por mantenimiento.



Condensador dinámico de bajo mantenimiento.

### DIMENSIONES EXTERNAS

Al: 950 mm  
An: 1135 mm  
Pr: 680 mm

### CAPACIDAD INTERNA

9.5 ft<sup>3</sup>  
270 L  
PESO DE EQUIPO: 65Kg.

### SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

PARED FRÍA  
RANGO: 0°C A 5°C  
REFRIGERANTE R134-A

### SISTEMA ELÉCTRICO

TENSIÓN: 115 V~  
INT. NOM.: 4.5 Å  
POTENCIA: 1/4 H.P.

## FRIOCIMA S.A. DE C.V. - REFRIGERACIÓN COMERCIAL

Av. Laurel No. 211 Fracc. Ind. "El Vergel" 2a Fracción de Crespo, C.P. 38110, Celaya, Gto.  
Tel. (461) 611-5668, 611-5552, 611-5661, 174-5259, 174-5260, 611-1102



[www.friocima.com](http://www.friocima.com)



[ventas@friocima.com](mailto:ventas@friocima.com)