

MODELO:  FVAI-21-PS

Controlador inteligente con autodiagnóstico de fallas.



Sistema de enfriamiento de aire forzado que proporciona uniformidad de temperatura al interior del equipo.



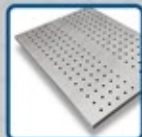
Puerta sólida inyectada con agente espumante ecológico (No daña la capa de ozono).



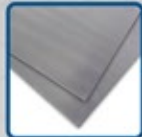
Iluminación led para un mayor realce de producto.



Entrepañes desmontables fabricados en acero inoxidable.



Gabinete interior y exterior fabricado en acero inoxidable grado 430.



Condensador dinámico de bajo mantenimiento.



DIMENSIONES EXTERNAS

Al: 1950 mm
An: 820 mm
Pr: 680 mm

CAPACIDAD INTERNA

21 ft³
595 L
PESO DE EQUIPO: 109 Kg.

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

AIRE FORZADO
RANGO: 0°C A 5°C
REFRIGERANTE R134-A

SISTEMA ELÉCTRICO

TENSIÓN: 115 V~
INT. NOM.: 6.3 Å
POTENCIA: 1/3 H.P.

FRIOCIMA S.A. DE C.V. - REFRIGERACIÓN COMERCIAL

Av. Laurel No. 211 Fracc. Ind. "El Vergel" 2a Fracción de Crespo, C.P. 38110, Celaya, Gto.
Tel. (461) 611-5668, 611-5552, 611-5661, 174-5259, 174-5260, 611-1102



www.friocima.com



ventas@friocima.com