

MODELO:  **FCVB-450**

Controlador inteligente con autodiagnóstico de fallas.



Puerta interior espumada, abatible y de 27mm de espesor.



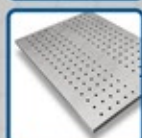
Puerta inyectada (Espesor: 40mm) con agente espumante ecológico (No daña la capa de ozono).



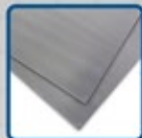
Iluminación led para un mayor realce de producto.



Entrepaños desmontables fabricados en acero inoxidable grado 304 (Incluyen 1 charola c/u).



Gabinete interior y exterior fabricado en acero inoxidable grado 304.



Condensador dinámico de bajo mantenimiento.



DIMENSIONES EXTERNAS

Al: 2175 mm
An: 820 mm
Pr: 655 mm

CAPACIDAD INTERNA

18 ft³
509 L
PESO DE EQUIPO: 100 Kg.

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

AIRE FORZADO
RANGO: 2°C A 7°C
REFRIGERANTE R134-A

SISTEMA ELÉCTRICO

TENSIÓN: 115 V~
INT. NOM.: 6.3 Å
POTENCIA: 1/3 H.P.

FRIOCIMA S.A. DE C.V. - REFRIGERACIÓN COMERCIAL

Av. Laurel No. 211 Fracc. Ind. "El Vergel" 2a Fracción de Crespo, C.P. 38110, Celaya, Gto.
Tel. (461) 611-5668, 611-5552, 611-5661, 174-5259, 174-5260, 611-1102



www.friocima.com



ventas@friocima.com