

MODELO: FVAI-21-PS



GABINETE INTERIOR, EXTERIOR Y PUERTA

fabricado en acero inoxidable grado 430, de gran resistencia a la corrosión en ambientes exteriores e interiores.



ASLANTE TÉRMICO

inyección de poliuretano con agente espumante ecológico HFO (No daña la capa de ozono).



ILUMINACIÓN LED

para un mayor realce de producto.



CONTROL ELECTRÓNICO

con autodiagnóstico de fallas, que ayuda a mantener la temperatura óptima de los productos y la eficiencia de los mismos.

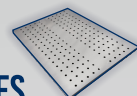
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

de aire forzado que proporciona uniformidad de temperatura al interior del equipo.



CONDENSADOR DINÁMICO

de bajo mantenimiento, contribuye a un mejor flujo de aire, aumentando la vida útil del compresor y mejora la eficiencia energética del equipo.



ENTREPAÑOS DESMONTABLES

fabricados en acero inoxidable de gran resistencia a la corrosión en ambientes exteriores e interiores.



PELIGRO. Riesgo de fuego o explosión.
¡Producto cargado con gas R290 inflamable!



DIMENSIONES EXTERNAS

Al: 1950 mm
An: 820 mm
Pr: 680 mm



SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

Aire Forzado
Rango: 2°C a 5°C
Refrigerante Ecológico R-290



CAPACIDAD INTERNA

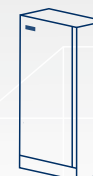
21 ft³
Volumen Bruto: 583 L



SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión: 115 V~
Int. Nom: 3 A
Compresor: 1/3 H.P de alta eficiencia.
Cable de Alimentación: NEMA 5-15P
Control: Electrónico

PESO DE EQUIPO



109 KG

FRIOCIMA S.A. DE C.V. - REFRIGERACIÓN COMERCIAL

Av. Laurel No. 211 Fracc. Ind. "El Vergel" 2da Fracción de Crespo, C.P. 38110, Celaya, Gto.
Tel. (461) 611-5668, 611-5552, 611-5661, 174-5259, 174-5260, 611-1102



www.friocima.com



ventas@friocima.com